

# Lean Six Sigma Yellow Belt

Área formativa: Procesos y Operaciones .

Modalidad:  
Abierto / In company.

Duración: 5 jornadas.



solicita más información

## Descripción de la formación

Cada vez es más relevante para las organizaciones actuales la toma de decisiones basadas en datos. Las metodologías Six Sigma trabajan, desde la estadística, la reducción de la variabilidad de los procesos en su proceso de mejora continua. Así se logra reducir o eliminar defectos o fallos en la entrega de un producto o servicio al cliente.

En nuestras formaciones, combinamos la visión Lean y la metodología Six Sigma, priorizando en todo momento las necesidades del cliente. De esta forma se logra reducir al máximo los defectos en la entrega final del producto/servicio, maximizando la satisfacción.

## Objetivos de la formación

La formación Lean Six Sigma Yellow Belt pretende ofrecer al alumno el marco general de una organización Lean Six Sigma y proporcionar un entrenamiento teórico y práctico sobre las principales Herramientas Estadísticas que ofrece la metodología DMAIC.

Adicionalmente, esta formación sirve como curso puente para convertirse en Green Belt o Black Belt.

## Destinatarios

- Ingenieros de Proceso.
- Técnicos de Mejora Continua.
- Técnicos de Calidad.
- Miembros de Equipos que participan en Proyectos Green Belt/Black Belt.

## Temario

### FASE DEFINE

- Introducción a Lean 6 Sigma - Metodología DMAIC - Roles en una Organización Lean Six Sigma.
- Project Charter.
- Voz del Cliente (VOC) / Voz del Negocio (VOB) / Factores Críticos - Critical to Quality (CTQs).
- SIPOC y otras herramientas de Mapeo de Procesos.

### FASE MEASURE

- Introducción a Minitab.
- Estadística Básica, Análisis Gráfico y Probabilidad.
- Muestreos.
- Teorema del Límite Central.
- Análisis del Sistema de Medida (MSA).
- Capacidad del Proceso: CPk, CP, PPK, PP.

### FASE ANALYZE

- Contraste de Hipótesis - Correlación/Regresión.
- Análisis Multivariable.

### FASE IMPROVE

- 5W & 2H + 5 Porqués - Ishikawa - Matriz Causa Efecto.
- Estandarización en el Puesto de Trabajo (SPT).
- Introducción al Diseño de Experimentos (DOE).

### FASE CONTROL

- Control Estadístico de los Procesos (SPC).